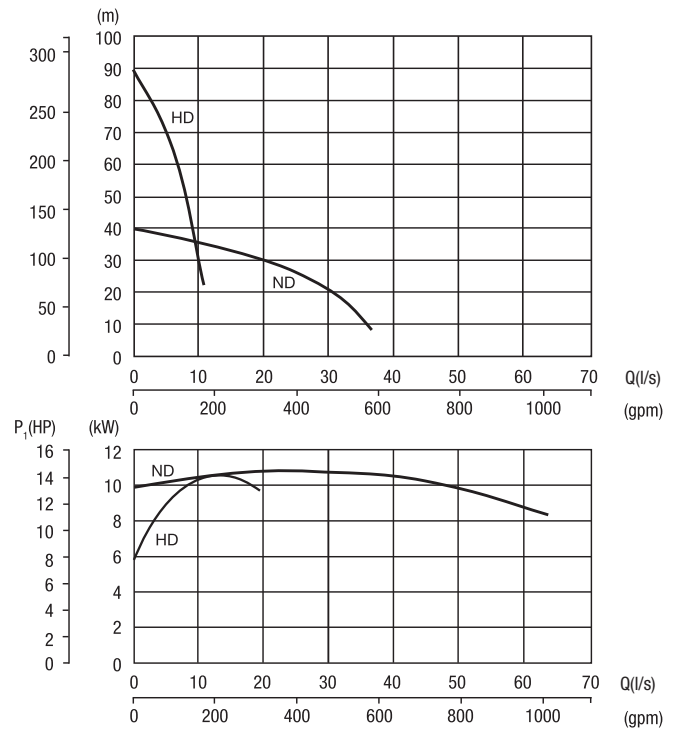




60 Hz	ND	HD
Conexión de descarga	4"	3"
Potencia nominal P_2 (Kw/HP)	11/15	11/15
Potencia máxima absorbida P_1 (Kw)	11	11
Velocidad del eje (r.p.m.)	3455	3455
Corriente a 230V	32 A	32 A
Corriente a 460V	17 A	17 A
Corriente a 575V	13 A	13 A
Paso de sólidos C	8.5/0.35	8.5/0.35
Altura/ diámetro	731/289	731/289
Peso (kg./lbs.)	60/110	60/110



Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Clasificación

Bomba sumergible eléctrica para drenaje
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor trifásica tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento: F

Protección del motor

Control de la secuencia de fases, guardafases.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Cable - SubCab 20mt

230 - 500V: 4G2.5mm² 60 Hz

Sellos/cierres mecánicos

Doble cierre mecánico en baño de aceite.
Sello mecánico doble en compartimiento de aceite. Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.

Rodamientos

Rodamiento de bolas C3

Conexión de descarga

3" - 4" manguera, BSP o NPT

Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m (66 ft)
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F) Rango de pH del fluido: 5 - 8
Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m³ (68 lbs/ft³)

Materiales disponibles

Aluminio
Acero inoxidable
Poliuretano
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.