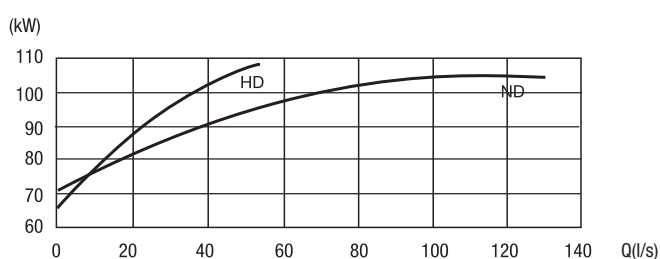
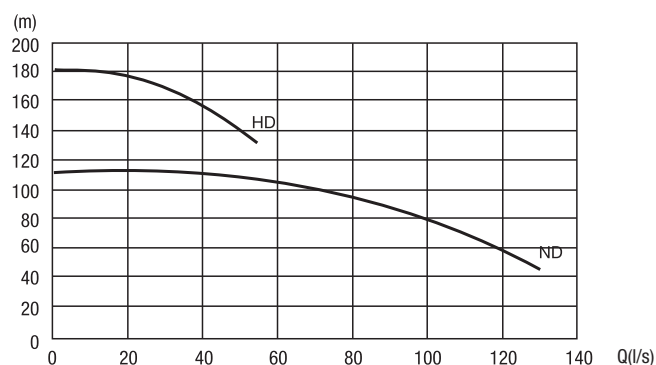




60 Hz	ND	HD
Conexión de descarga	8"	4"
Potencia nominal P_2 (Kw/HP)	112/150	12/150
Potencia máxima absorbida P_1 (Kw)	110	110
Velocidad del eje (r.p.m.)	3560	3560
Corriente a 380V	178 A	178 A
Corriente a 440V	188 A	188 A
Corriente a 575V	118 A	118 A
Manejo de sólidos	12mm	12mm
Altura/Diámetro	1887/592	1887/592
Peso (kg.)	1250	1250



Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Clasificación

Bomba sumergible eléctrica
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor trifásica tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento: H (200°C)

Protección del motor

Termocontactos en el bobinado del motor eléctrico.
Arranque: Estrella-Triángulo

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Cable - SubCab 1 x 20mt

230 - 500V: 4G35mm² - 60 Hz

Sellos/cierres mecánicos

Doble cierre mecánico en baño de aceite.
Sello mecánico doble en compartimiento de aceite.
Material sello rotativo: carburo de silicio/vitón.
Material sello estacionario: carburo de silicio/vitón

Rodamientos

Inferior: 2 Rodamientos de contacto angular Superior:
Rodamiento hilera de bola C3

Conexión de descarga

6" HD - 8" ND

Limitaciones

Máxima sumersión: 50 m
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F) Rango de pH del fluido: 6 - 11
Manejo de sólido: 12mm

Materiales disponibles

Hierro fundido
Acero inoxidable AIST 431
Acero inoxidable 316L
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.