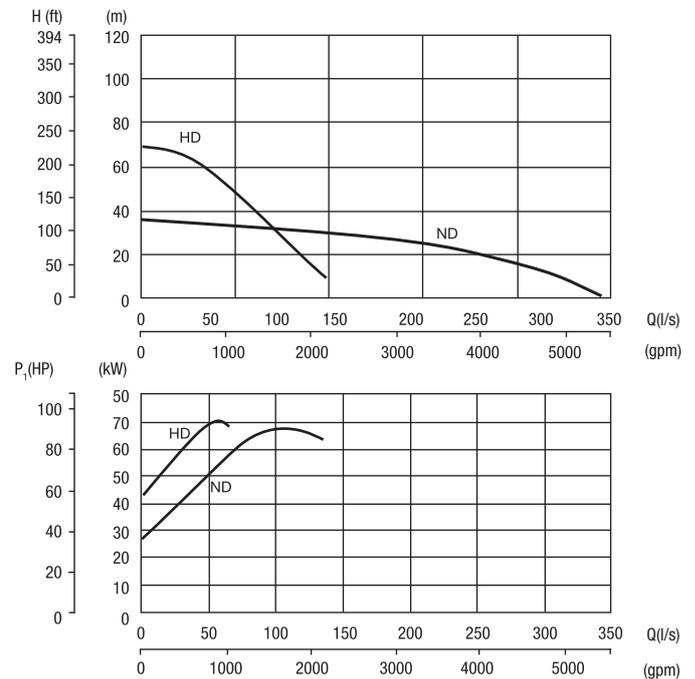




60 Hz	ND	HD
Conexión de descarga	8"	6"
Potencia nominal P_2 (Kw/HP)	70/94	70/94
Potencia máxima absorbida P_1 (Kw)	73	75
Velocidad del eje (r.p.m.)	1732	1732
Corriente a 460V	115 A	1009 A
Corriente a 575V	91 A	89 A
Paso de sólidos C	12/0.48	12/0.48
Altura/ diámetro	1475/750	1475/750
Peso (kg./lbs.)	540/1190	540/1190



Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Modelos

ND: normal
HD: alta presión

Clasificación

Bomba sumergible eléctrica de achique
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento: F

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado del motor eléctrico
(apertura a 120°C)

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Cable – SubCab

440V Y/D: 2 x 4G16mm² + 1x2x1.5mm², longitud 20 m

Sellos/cierres mecánicos

Doble cierre mecánico en baño de aceite
Sello mecánico doble en compartimento de aceite. Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de doble hilera bola rígida C3 Superior: Rodamiento de bolas C3

Conexión de descarga

6" – 8" manguera, ISO – G o NPT

Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m (66 ft.)
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F) Rango de pH del fluido: 5-8
Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m³ (68 lbs/ft³)

Materiales disponibles

Aluminio
Acero inoxidable
Poliuretano
Acero inoxidable C316 L
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.