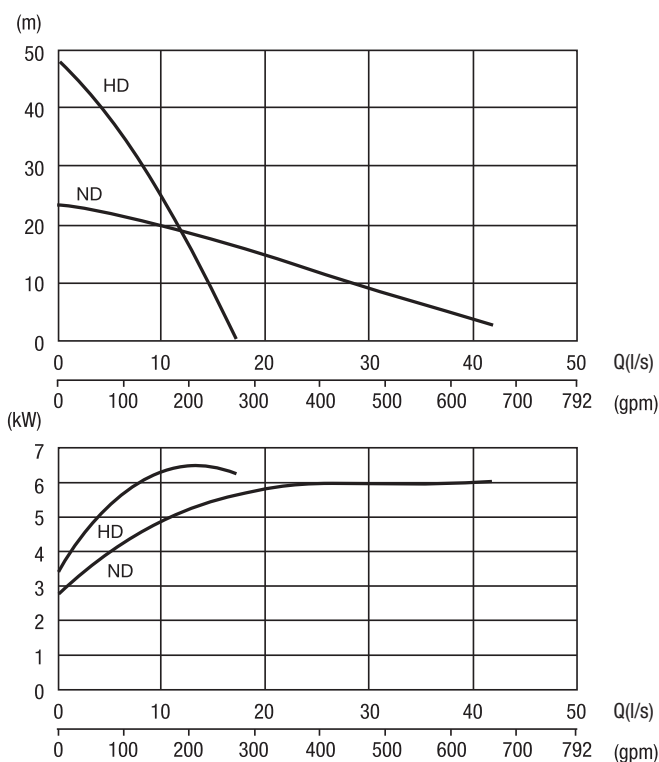




60 Hz	ND	HD
Conexión de descarga	4"	3"
Potencia nominal P ₂ (Kw/HP)	74/10	74/10
Potencia máxima absorbida P ₁ (Kw)	6.5	6.5
Velocidad del eje (r.p.m.)	3455	3455
Corriente a 230V	21 A	21 A
Corriente a 440V	11 A	11 A
Paso de sólidos D	8.5/0.35	8.5/0.35
Altura/ diámetro	686/289	686/289
Peso (kg./lbsr.)	50/110	50/110



Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Clasificación

Bomba sumergible eléctrica para drenaje
Protección: IP 68

Motor eléctrico

Motor trifásica tipo jaula de ardilla
Clase de aislamiento: F

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Cable - SubCab 20mt

230 - 500V: 4G2.5mm² 60 Hz H07RN-F

Sellos/cierres mecánicos

Doble cierre mecánico en baño de aceite.
Sello mecánico doble en compartimiento de aceite.
Material sello rotativo: carburo de silicio - vitón.
Material sello estacionario: carburo de silicio - vitón.

Rodamientos

Rodamiento de bolas C3

Conexión de descarga

3" - 4" manguera, BSP o NPT

Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m (66 ft)
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del fluido: 5 - 8
Densidad máxima del líquido: 1100 kg/m³ (68 lbs/ft³)

Materiales

Aluminio D32
Acero Inoxidable C316 L
Acero inoxidable C431
Poliuretano
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.