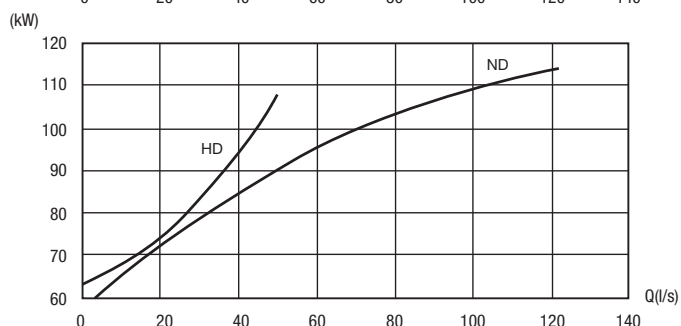
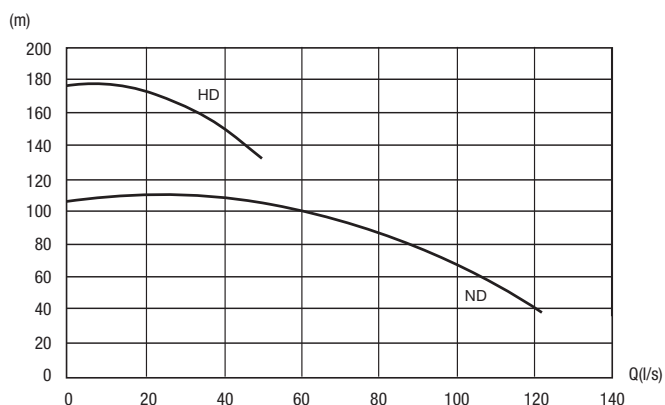




50 Hz	ND	HD
Conexión de descarga	8"	6"
Potencia nominal $P_2$ (Kw/HP)	112/150	12/150
Potencia máxima absorbida $P_1$ (Kw)	117	117
Velocidad del eje (r.p.m.)	2920	2920
Corriente a 380V	178 A	178 A
Corriente a 440V	205 A	205 A
Manejo de sólidos	12mm	12mm
Altura/Diámetro	1887/592	1887/592
Peso (kg.)	1250	1250



Bomba sumergible eléctrica para drenaje, fabricada en aluminio y acero inoxidable a prueba de ácidos. Para minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

**Clasificación**

Bomba sumergible eléctrica  
Protección: IP 68

**Motor eléctrico**

Motor trifásica tipo jaula de ardilla  
Clase de aislamiento: H (200°C)

**Protección del motor**

Termocontactos en el bobinado del motor eléctrico.  
Arranque: Estrella-Triángulo

**Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.**

**Cable - SubCab**

230 - 500V - Y/D : 4G35mm<sup>2</sup> + 2G1.5MM<sup>2</sup>  
: 4G35mm<sup>2</sup>

**Sellos/cierres mecánicos**

Doble cierre mecánico en baño de aceite.  
Sello mecánico doble en compartimento de aceite. Material sello rotativo: carburo de silicio / vitón. Material sello estacionario: carburo de silicio / vitón

**Rodamientos**

Inferior: 2 Rodamientos de contacto angular Superior:  
Rodamiento hilera de bola C3

**Conexión de descarga**

6" HD - 8" ND

**Limitaciones**

Máxima sumersión: 50 m  
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F) Rango de pH del fluido: 6 - 11  
Manejo de sólido: 12mm

**Materiales disponibles**

Hierro fundido  
Acero inoxidable AIST 431  
Acero inoxidable 316L  
Impulsor: Acero al cromo 22%.

Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.